



**MOBILE TANKS
AUS KUNSTSTOFF**

DAS SORTIMENT

Mit unserem Sortiment an Polyethylentanks für den Transport und die Lagerung von Benzin, Dieseldieselkraftstoff und AdBlue® haben Sie Ihre Tankstelle immer dabei. Die Tanks sind optimal für das mobile Betanken von Fahrzeugen aller Art geeignet und verfügen in der Standardausführung bereits über eine Pumpe, einen Schlauch und eine Zapfpistole.

Flexibilität

Mobile Tanks können schnell und einfach bewegt und an verschiedenen Standorten eingesetzt werden, was Flexibilität in Bezug auf die Lagerung und den Transport von Flüssigkeiten bietet.

Skalierbarkeit

Unsere mobilen Tanks gibt es in verschiedenen Größen und Fassungsvermögen von 55 bis 900 Liter, so dass sie je nach Bedarf skaliert werden können.



Effizienz

Durch den Einsatz von Mobile Tanks können Transport- und Lagerungskosten reduziert werden, da sie direkt an der Arbeitsstelle eingesetzt werden können.

Umweltfreundlichkeit

Mobile Tanks können dazu beitragen, die Umweltbelastung zu reduzieren, da sie weniger Emissionen verursachen als große stationäre Tanks, die mit Lkws transportiert werden müssen.

Vielseitigkeit

Mobile Tanks können in verschiedenen Branchen eingesetzt werden, darunter Bauwesen, Bergbau, Öl- und Gasindustrie, Landwirtschaft, Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Chemieindustrie und viele andere.



DIESELTANKS 55/110 LITER

TROLLYTANK DIESEL 55 LITER



Mobiler Tank aus Polyethylen für den Transport von Dieselkraftstoff, zugelassen gemäß ADR-Vorschrift.

Die kompakte und ergonomische Bauweise garantieren ein optimales Handling.

Die Tanks sind ideal geeignet zum Betanken von kleinen Betriebsfahrzeugen, Maschinen oder Booten.

Größen und Abmessungen:

Volumen: 55 Liter

Breite: 460 mm

Tiefe: 360 mm

Höhe: 900 mm

Leergewicht: 8 kg

ZAPFHAHN



Zapfhahn mit Halterung
und 3m Schlauch

RÄDER



Pannensichere Räder, zum Befahren jeden
Untergrundes geeignet

IHRE VORTEILE

ITR-Tanks werden vollständig in Italien entwickelt und gefertigt. Die Vorteile dieser mobilen Dieseltankanlage sind in erster Linie die unverzügliche Verfügbarkeit von Kraftstoff. Die Anlagen sind leicht zu transportieren, sodass Sie die mobile Tankstelle ohne Probleme an den nächsten Einsatzort bringen können. So können Sie flexibel agieren und Ihren Fuhrpark betanken.

TROLLYTANK DIESEL 110 LITER



Mobiler Tank aus Polyethylen für den Transport von Dieseldieselkraftstoff, zugelassen gemäß ADR-Vorschrift.

Die kompakte und ergonomische Bauweise garantieren ein optimales Handling.

Die Tanks sind ideal geeignet zum Betanken von kleinen Betriebsfahrzeugen, Maschinen oder Booten.

Größen und Abmessungen:

Volumen: 110 Liter

Breite: 460 mm

Tiefe: 440 mm

Höhe: 1.100 mm

Leergewicht: 12 kg

PUMPE



Manuelle Drehpumpe aus Aluminium mit manuellem Zapfventil und 3 m Schlauch.

Alternative Sonderausstattung:

12 V- oder 24 V-Elektropumpe

Leistung 40 l/min.

mit 4 m Stromkabel, Zangen für den Anschluss an die

Batterie, manuellem Zapfventil

und 3 m Schlauch.

HAUPTMERKMALE

- Befüllung des Tanks in horizontaler und vertikaler Lage möglich
- Griff zum einfachen, mühelosen Anheben
- Integrierte Aussparungen zur Sicherung mit Zurr Gurten
- Sicherheitsdeckel zur Entlüftung
- Manuelle oder elektrische Pumpen Unterstützung
- Einfüllstopfen mit integrierter Anti Auslauf-Entlüftung
- robuste und pannensichere Räder ermöglichen den Einsatz auch in schwer zugänglichem Gelände
- Unterer Griff zum Anheben
- Zapfhahnhalterung
- 3m Schlauch

DIESELTANKS 150 BIS 440 LITER

FÜLLSTANDSANZEIGE UND ENTLÜFTUNGSDECKEL



Fülldeckel aus Aluminium, Sicherheitsventil, Umfülleinheit

Alle Einsätze sind aus Aluminium oder aus einem Material, das mit Kraftstoff verträglich ist, ausgeführt.

ABSCHLIESSBARER DECKEL

Mit dem abschließbarem Deckel unter Verwendung eines Vorhangeschlusses kann einer unberechtigten Treibstoffentnahme entgegengewirkt werden.



PUMPE UND ZAPFHahn

Pumpe 12 oder 24 Volt mit Durchsatz 40l/min.
4 m Schlauch
4 m Stromkabel und Klemmen für den Anschluss an die Batterie
robust ausgeführter Zapfhahn



DIESELTANKS 150 BIS 440 LITER



CARRYTANK 150 LITER

Nennfassungsvermögen: 150 Liter
Größe: 985 x 585 x H 465 mm
Leergewicht mit Pumpeneinheit: 35 kg
Wandstärke 9 mm



PICKUPTANK 220 LITER

Nennfassungsvermögen: 220 Liter
Größe: : 1155 x 805 x H 450 mm
Leergewicht mit Pumpeinheit: 30 kg
Wandstärke: 7 mm



CARRYTANK 220 LITER

Nennfassungsvermögen: 220 Liter
Größe: 910 x 600 x H 665 mm
Leergewicht mit Pumpeneinheit: 24 kg
Wandstärke 5 mm



CARRYTANK DIESEL 330 LITER

Nennfassungsvermögen : 330 Liter
Größe: 1.200 x 800 x H 650 mm
Leergewicht mit Pumpeinheit: 44 kg
Wandstärke: 7 mm



PICKUP TANK DIESEL 330 LITER

Nennfassungsvermögen : 330 Liter
Größe: 1.200 x 800 x H 700 mm
Leergewicht mit Pumpeinheit: 52 kg
Wandstärke: 7 mm



CARRYTANK DIESEL 440 LITER

Nennfassungsvermögen: 440 Liter
Größe: 1200 x 800 x H 785 mm
Leergewicht mit Pumpeinheit: 52 kg
Wandstärke: 7 mm



PICKUP TANK DIESEL 440 LITER

Nennfassungsvermögen: 440 Liter
Größe: 1200 x 800 x H 830 mm
Leergewicht mit Pumpeinheit: 52 kg
Wandstärke: 7 mm

KOMBITANKS DIESEL & AdBlue®

DIESEL TANK

AdBlue® TANK



DIESEL ZAPFHAHN

AdBlue® ZAPFHAHN



IHRE VORTEILE

Geringes Gewicht
Sicherheit
Stoßfestigkeit
Bruchfestigkeit
Druckbeständig
Beständig gegen niedrige Temperaturen

UV-beständig
Einfacher Transport
Stapelbar

PICKUP KOMBITANK 400 LITER DIESEL & 50 LITER AdBlue®

Der Kombitank aus Polyethylen ist für den Transport von Diesel und AdBlue® nach ADR geeignet.

Der Tank ist mit folgendem Zubehör ausgestattet:
Abschließbarer Deckel, Einfülldeckel aus Aluminium für Diesel und aus Polyethylen für AdBlue®, Sicherheitsventil, Umfülleinheit, automatisches Zapfventil, Taschen für das Anheben des gefüllten Tanks, Haltegriffe für das Anheben des leeren Tanks und Ösen für die Positionierung der Befestigungsriemen an den Unterbau.

Technische Daten:

Nennfassungsvermögen Diesel: 400 Liter

Nennfassungsvermögen AdBlue®: 50 Liter

Abmessungen: 1.200 x 800 x 830 mm

Leergewicht mit beiden Pumpeinheiten: 57 kg

Pumpe (12 oder 24 V), Leistung 40 l/min für Diesel
Tauchpumpe 12V, Leistung 15 l/min für AdBlue®



KOMBITANK 900 LITER DIESEL & 100 LITER AdBlue®

Der Polyethylentank für den kombinierten Transport von Dieselkraftstoff und AdBlue® mit abschließbarem Deckel.

Die zwei kombinierten Tanks sind druckfest entworfen, hergestellt und getestet. Um den Transport noch schneller und effizienter zu gestalten, ist der Tank, zusätzlich zu den Aussparungen für Gabelstapler, mit 4 Ringen zum Anheben mit einem Kran der vollen Last ausgestattet. Somit können die Lagertanks problemlos gestapelt werden.

Der Tank verfügt über ADR / RID / ADN- und IMDG-Zulassung.

Technische Daten:

Nennfassungsvermögen Diesel: 900 Liter

Nennfassungsvermögen AdBlue®: 100 Liter

Abmessungen: 1530 x 910 x 1150 mm

Gewicht mit Pumpe Einheit: 112 kg

Pumpe (12 oder 24 V), Leistung 40 l/min für Diesel
Tauchpumpe 12V, Leistung 15 l/min für AdBlue®



BENZINTANKS

PUMPE

manuelle Drehpumpe aus Aluminium mit manuellem Zapfventil und 3 m Schlauch.

Alternative Sonderausstattung:
12 V- oder 24 V-Elektropumpe, Leistung 40 l /min.
mit 4 m Stromkabel, Zangen für den Anschluss an die Batterie,
manuellem Zapfventil und 3 m Schlauch



ZAPFHAHN



Zapfhahn mit Halterung und 3 m Schlauch

RÄDER



Pannensichere Räder, zum Befahren jeden Untergrundes geeignet

PUMPE/ZAPFHAHN

Pumpe 12 oder 24 Volt mit Durchsatz 40l/min.
4 m Schlauch
4 m Stromkabel und Klemmen für den Anschluss an die Batterie
robust ausgeführter Zapfhahn

Fülldeckel aus Aluminium, Sicherheitsventil, Umfülleinheit

Alle Einsätze sind aus Aluminium oder aus einem Material, das mit Kraftstoff verträglich ist, ausgeführt.



TROLLYTANK BENZIN 55 LITER



Volumen: 55 Liter
Breite: 460 mm
Tiefe: 360 mm
Höhe: 900 mm

Leergewicht: 9 kg

TROLLYTANK BENZIN 110 LITER



Volumen: 110 Liter
Breite: 460 mm
Tiefe: 440 mm
Höhe: 1.100 mm

Leergewicht: 13 kg

HAUPTMERKMALE

Mobiler Tank aus Polyethylen für den Transport von Benzin-kraftstoff, zugelassen gemäß ADR-Vorschrift.

Die kompakte und ergonomische Bauweise garantieren ein optimales Handling.

Die Tanks sind ideal geeignet zum Betanken von kleinen Betriebsfahrzeugen, Maschinen oder Booten.

Befüllung des Tanks in horizontaler und vertikaler Lage
Griff zum einfachen, mühelosen Anheben

Integrierte Aussparungen zur Sicherung mit Zurrgurten
Sicherheitsdeckel zur Entlüftung

Einfüllstopfen mit integrierter Anti Auslauf-Entlüftung
unterer Griff zum Anheben

CARRYTANK BENZIN 220 LITER

Nennfassungsvermögen: 220 Liter
Größe: 910 x 600 x H 665 mm
Leergewicht mit Pumpeinheit: 24 kg
Wandstärke: 5 mm



2"-Einfülldeckel aus Aluminium mit integriertem Sicherheitsventil
Ansaugfilter

Mobiler Tank aus Polyethylen für den Transport von Benzin-kraftstoff, zugelassen gemäß ADR-Vorschrift.

Die kompakte und ergonomische Bauweise garantieren ein optimales Handling.

Die Tanks sind ideal geeignet zum Betanken von Betriebsfahrzeugen und Maschinen.

Schlauch mit automatischem Zapfventil für Benzin inklusive Erdungskabel mit Klemme.
Ein digitaler Literzähler mit ATEX-Bescheinigung auf Anfrage erhältlich.

TROLLYTANK AdBlue® 55/110 LITER

PUMPE

manuelle Drehpumpe aus Aluminium mit manuellem Zapfventil und 3 m Schlauch.

Alternative Sonderausstattung:
12 V- oder 24 V-Elektropumpe, Leistung 40 l /min.
mit 4 m Stromkabel, Zangen für den Anschluss an die Batterie, manuellem Zapfventil und 3 m Schlauch.



ZAPFHAHN



Zapfhahn mit Halterung und 3 m Schlauch

RÄDER



Pannensichere Räder, zum Befahren jeden Untergrundes geeignet

IHRE VORTEILE

ITR-Tanks werden vollständig in Italien entwickelt und gefertigt. Die Vorteile dieser mobilen Tankanlage sind in erster Linie die unverzügliche Verfügbarkeit von Kraftstoff. Die Anlagen sind leicht zu transportieren, sodass Sie die mobile Tankstelle ohne Probleme an den nächsten Einsatzort bringen können. So können Sie flexibel agieren und Ihren Fuhrpark betanken.

TROLLYTANK AdBlue® 55/110 LITER

TROLLYTANK AdBlue® 55 LITER



Mobiler Tank aus Polyethylen für den Transport von AdBlue®, zugelassen gemäß ADR-Vorschrift.

Die kompakte und ergonomische Bauweise garantieren ein optimales Handling.

Die Tanks sind ideal geeignet zum Betanken von kleinen Betriebsfahrzeugen oder Maschinen.

Größen und Abmessungen:

Volumen: 55 Liter

Breite: 460 mm

Tiefe: 360 mm

Höhe: 900 mm

Leergewicht: 8 kg

TROLLYTANK AdBlue® 110 LITER



Mobiler Tank aus Polyethylen für den Transport von AdBlue®, zugelassen gemäß ADR-Vorschrift.

Die kompakte und ergonomische Bauweise garantieren ein optimales Handling.

Die Tanks sind ideal geeignet zum Betanken von kleinen Betriebsfahrzeugen oder Maschinen.

Größen und Abmessungen:

Volumen: 110 Liter

Breite: 460 mm

Tiefe: 440 mm

Höhe: 1.100 mm

Leergewicht: 12 kg

HAUPTMERKMALE

- Befüllung des Tanks in horizontaler und vertikaler Lage möglich
- Griff zum einfachen, mühelosen Anheben
- Integrierte Aussparungen zur Sicherung mit Zurr Gurten
- Sicherheitsdeckel zur Entlüftung
- Manuelle oder elektrische Pumpen Unterstützung
- Einfüllstopfen mit integrierter Anti Auslauf-Entlüftung
- robuste und pannensichere Räder ermöglichen den Einsatz auch in schwer zugänglichem Gelände
- Unterer Griff zum Anheben
- Zapfhahnhalterung
- 3m Schlauch

AdBlue® TANK 150/220/440 LITER

ABSCHLIESSBARER DECKEL

Mit dem abschließbarem Deckel unter Verwendung von einem Vorhangschloss kann einer unberechtigten Treibstoffentnahme entgegengewirkt werden.

PUMPE/ZAPFHAHN

Pumpe 12 oder 24 Volt mit Durchsatz 40l/min.
4 m Schlauch
4 m Stromkabel und Klemmen für den Anschluss an die Batterie
robust ausgeführter Zapfhahn

Fülldeckel aus Aluminium, Sicherheitsventil, Umfülleinheit

Alle Einsätze sind aus Aluminium oder aus einem Material, das mit Kraftstoff verträglich ist, ausgeführt.

AdBlue® TANK



FÜLLSTANDSANZEIGE UND ENTLÜFTUNGSDECKEL

Fülldeckel aus Aluminium, Sicherheitsventil, Umfülleinheit

Alle Einsätze sind aus Aluminium oder aus einem Material, das mit Kraftstoff verträglich ist, ausgeführt.

AdBlue® 150 LITER

Nennfassungsvermögen: 150 Liter
Größe: 985 x 585 x 465h mm
Leergewicht: 23 kg
Leergewicht mit Pumpeinheit: 35 kg
Stärke: 9 mm
Deckel aus ABS
UV- und Witterungsbeständig



AdBlue® 220 LITER

Nennfassungsvermögen: 220 Liter
Größe: 916 x 601 x 622h mm
Leergewicht: 14 kg
Leergewicht mit Pumpeinheit: 24 kg
Stärke: 5 mm
Deckel aus ABS
UV- und Witterungsbeständig



AdBlue® 440 LITER

Nennfassungsvermögen: 440 Liter.
Größe: 1200 x 800 x 785h mm
Leergewicht: 40 kg
Leergewicht mit Pumpeinheit. 52 kg
Füllstandanzeige
Stärke: 6,5 mm



Die Tanks sind aus Polyethylen gefertigt und für den Transport und Lagerung von AdBlue® geeignet.

Ausgeführt mit abschließbarem Deckel (nur für AdBlue® Tank 150 und 440 Liter) einschließlich Fülldeckel 2" mit Sicherheitsventil, Aussparungen für das Anheben des Tanks bei kompletter Befüllung mit Gabelstapler, Haltegriffe für das Anheben des leeren Tanks und Aufnahmen für die Positionierung der Befestigungsriemen an den Unterbau.

ITR-Ersatzteile für Erdbewegungsmaschinen direkt vom Hersteller zum Verbraucher

ZENTRALE

INTRAMEX Parts GmbH

Heerenholz 22
T: +49 (0) 421 488070
F: +49 (0) 421 487127
M: info@itrdeutschland.com

AUßENDIENST

Sachsen / Brandenburg
PLZ 01/02/03/04/08/09/12/14/15
T: +49 (0) 172 510 1326
M: steffen.scholz@itrdeutschland.com

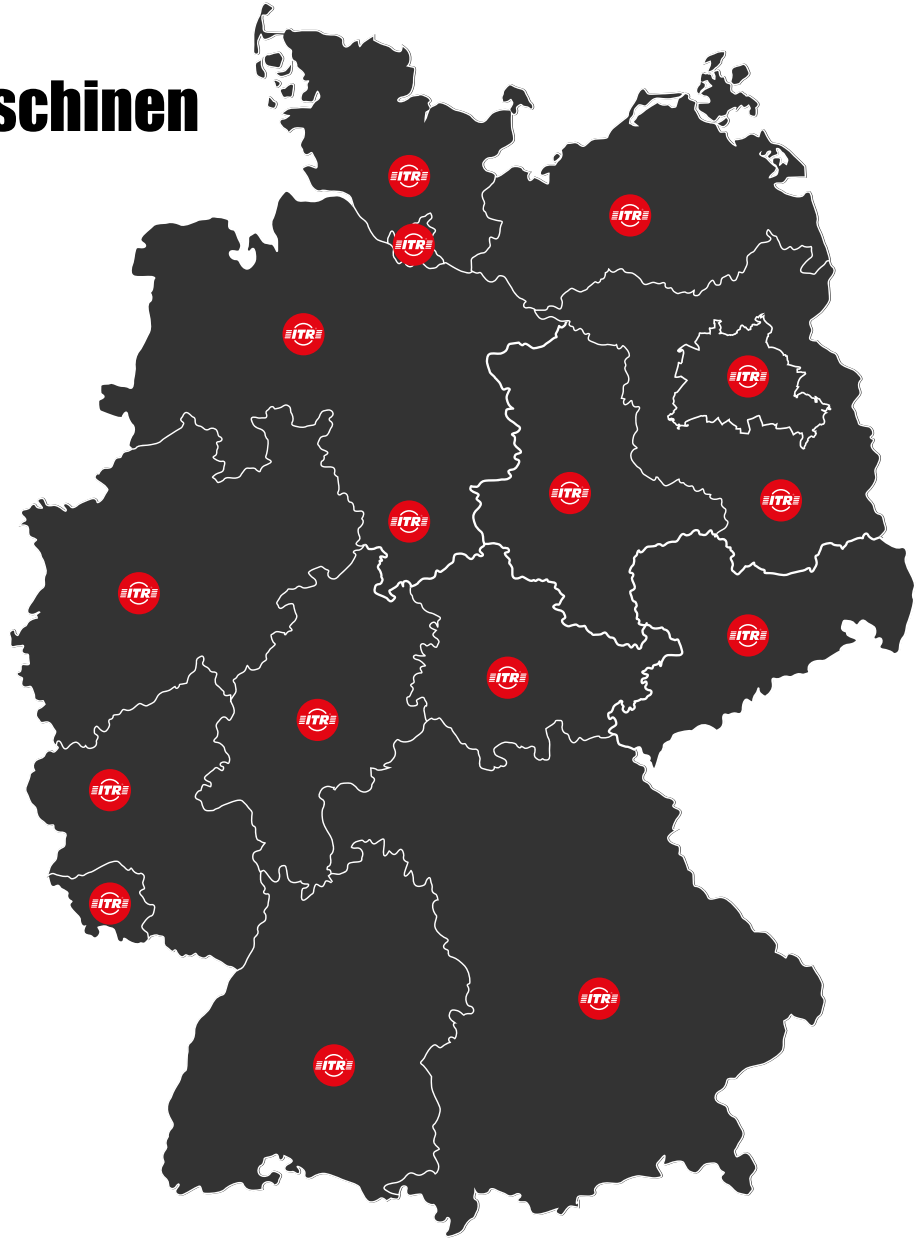
Niedersachsen
PLZ 26/49
T: +49 (0) 160 632 1972
M: axel.gornig@itrdeutschland.com

Bayern / Baden-Württemberg
PLZ 7 (außer 76) /86 /87/88/89/90/92/97
T: +49 (0) 1520 898 1644
M: uwe.vogelmann@itrdeutschland.com

Bayern
PLZ 80/81/82/83/84/85/91/93/94
T: +49 (0) 173 720 5939
M: michael.dormoolen@itrdeutschland.com

Saarland / Rheinland Pfalz / Hessen
PLZ 54/55/56/64/65/66/67/68/69
T: +49 (0) 151 221 89797
M: torsten.lay@itrdeutschland.com

Nordrhein-Westfalen
PLZ 40/41/42/44/45/46/47/50/51/52/58
T: +49 (0) 152 08982071
M: markus.matton@itrdeutschland.com



INTRAMEX

ITR